

## DESCRIZIONE TECNICA

# JERA

### SCRIVANIE

Disponibili in due versioni:

- scrivania con fianco e schiena tappezzati in RENO eco-pelle
- scrivania con fianco e schiena tappezzati in RENO eco-pelle e allungo laterale

Dimensioni disponibili : L.2400 e L.2100 x p.1050 mm

Il piano ad alto spessore da 90 mm è realizzato con struttura a scocca autoportante costituito da :

>> fodera superiore e fasce perimetrali in pannello di MDF sp. 18 rivestito nella parte a vista, con 3d-foil effetto legno: OLMO GREY 12, NOCE BALI 30, FRASSINO BROWN 52.

>> fodera inferiore e intelaiatura strutturale interna costituita da pannello nobilitato melaminico sp. mm 18.

La schiena e il fianco sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 accoppiati a sandwich per uno spessore totale di 90 mm., tappezzati nella parte a vista, con RENO eco-pelle nei colori ANTRACITE 232 e GRIGIO 237 , supportata da ovatta di fibra acrilica sp. 12 mm , decorati con impunture lineari .

Nella parte inferiore , a contatto con il pavimento, sono inseriti scivoli in nylon nero sp. 10 mm dotati di feltrini autolivellanti.

L'unione strutturale tra piano e struttura di sostegno avviene tramite staffe di sostegno realizzate in lega di zama presso-fusa sp. mm 10, verniciate nero opaco, opportunamente sagomate con spigoli arrotondati e fissate tramite viti passo metrico 8ma..

### ALLUNGO e CASSETTIERA

Struttura interna realizzata con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 colore ANTRACITE 55, rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie.

Zoccolo, frontali, ante, schiena, fianchi finali e top realizzati con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 rivestiti nella parte a vista, con 3d-foil effetto legno: OLMO GREY 12, NOCE BALI 30, FRASSINO BROWN 52. La struttura dei cassetti è costituita da spondine laterali realizzate con pannelli di particelle di legno sp. mm 12 colore ANTRACITE 55, rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie, le quali scorrono su guide metalliche con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in apertura e chiusura ammortizzata.

Le ante e i cassetti sono dotate di sistema premi-apri.

L'allungo è da completare sempre con top-access (fornito separatamente)

### TOP-ACCESS

Disponibili in 2 tipologie: standard o multifunzione.

-Top-access standard realizzato in estruso di alluminio anodizzato colore nero satinato, con sportellino superiore aprile dotato di spazzolino parapolvere.

-Top-access multifunzione completo di cablaggio elettrico e dati, e dotato di sistema di chiusura elettrico a scomparsa.

Il cablaggio è costituito da : n° 2 prese Schuko ITALIA/GERMANIA, n°2 prese dati RJ45 Cat.6 e n°2 porte CHARGER USB, cavi di alimentazione da 2 metri . Sistema di protezione automatico che impedisce le chiusure accidentali del coperchio .

La cornice e la copertura superiore sono in acciaio verniciato nero spazzolato.

### PENISOLA FRONTALE

Dimensioni disponibili : L.1600 x p.800 mm

Il piano ad alto spessore da 90 mm è realizzato con struttura a scocca autoportante costituito da :

>> fodera superiore e fasce perimetrali in pannello di MDF sp. 18 rivestito nella parte a vista, con 3d-foil effetto legno: OLMO GREY 12, NOCE BALI 30, FRASSINO BROWN 52.

>> fodera inferiore e intelaiatura strutturale interna costituita da pannello nobilitato melaminico sp. mm 18.

La schiena e il fianco sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 accoppiati a sandwich per uno spessore totale di 90 mm., tappezzati nella parte a vista, con RENO eco-pelle nei colori ANTRACITE 232 e GRIGIO 237 , supportata da ovatta di fibra acrilica sp. 12 mm , decorati con impunture lineari .

Nella parte inferiore , a contatto con il pavimento, sono inseriti scivoli in nylon nero sp. 10 mm dotati di feltrini autolivellanti.

L'unione strutturale tra piano e struttura di sostegno avviene tramite staffe di sostegno realizzate in lega di zama presso-fusa sp. mm 10, verniciate nero opaco, opportunamente sagomate con spigoli arrotondati e fissate tramite viti passo metrico 8ma.

### TAVOLI RIUNIONE

Dimensioni disponibili : L.2100 e L.2800 x p.1200 mm

Il piano ad alto spessore da 90 mm è realizzato con struttura a scocca autoportante costituito da :

>> fodera superiore e fasce perimetrali in pannello di MDF sp. 18 rivestito nella parte a vista, con 3d-foil effetto legno: OLMO GREY 12, NOCE BALI 30, FRASSINO BROWN 52.

>> fodera inferiore e intelaiatura strutturale interna costituita da pannello nobilitato melaminico sp. mm 18.

Il piano è dotato di top access tipo flip-top ricavato direttamente sulla superficie ed in tinta con la stessa . e dotato di vaschetta raccogli cavi in lamiera di acciaio.

I fianchi sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 accoppiati a sandwich per uno spessore totale di 90 mm., rivestiti nella parte a vista, con RENO eco-pelle nei colori ANTRACITE 232 e GRIGIO 237.

Nella parte inferiore , a contatto con il pavimento, sono inseriti scivoli in nylon nero sp. 10 mm dotati di feltrini autolivellanti.

La struttura è completata da due schiene di collegamento realizzate con pannelli di particelle di legno nobilitato melaminico sp. 18 mm , disponibili nei colori : ANTRACITE 55 e STONE GREY 44, rifiniti perimetralmente con bordo melaminico mm 0,4 in tinta con la superficie.

L'unione strutturale tra piano e struttura di sostegno avviene tramite staffe di sostegno realizzate in lega di zama presso-fusa sp. mm 10, verniciate nero opaco, opportunamente sagomate con spigoli arrotondati e fissate tramite viti passo metrico 8ma.

### TAVOLI DA SALOTTO

Dimensioni disponibili : quadrato L.800 x p.800 , rettangolare L.1200x p.60 mm.

Il piano spessore totale 54 mm è realizzato in Folding con pannello di derivati del legno sp. 18 rivestito nella parte a vista, con 3d-foil effetto legno: OLMO GREY 12, NOCE BALI 30, FRASSINO BROWN 52.

I fianchi sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 accoppiati a sandwich per uno spessore totale di 54 mm., rivestiti nella parte a vista, con RENO eco-pelle nei colori ANTRACITE 232 e GRIGIO 237. Nella parte inferiore , a contatto con il pavimento, sono inseriti scivoli in nylon nero sp. 10 mm. La struttura è completata da una schiena di collegamento realizzata con pannello di particelle di legno nobilitato melaminico sp. 18 mm , disponibile nei colori : ANTRACITE 55 e STONE GREY 44, rifinito perimetralmente con bordo melaminico mm 0,4 in tinta con la superficie.

### CONTENITORI TOTEM

Struttura realizzata con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nei colori ANTRACITE 55 e STONE GREY 44, rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie. Sulla base sono inseriti 4 piedini livellatori di colore nero.

Sui due lati verticali sono inseriti profili incassati con corpi illuminanti a LED ad accensione/spegnimento tramite sensori a sfioramento.

La struttura dei cassetti è costituita da spondine laterali realizzate con pannelli di particelle di legno sp. mm 12 colore ANTRACITE 55, rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie. Le guide scorrevoli sono del tipo in metallo con cuscinetti in nylon dotati

di fine corsa in estrazione e self-closing in chiusura.

I ripiani in vetro sono realizzati con lastre float temperato fume sp. mm 8 completi di supporti pressofusi cromati.

I frontali dei cassetti e le ante sono realizzati con pannelli di derivati del legno sp. 18 rivestiti nella parte a vista, con 3d-foil effetto legno: OLMO GREY 12, NOCE BALI 30, FRASSINO BROWN 52. Le ante e i cassetti sono dotate di sistema premi-apri.

Il grande frontale di finitura, di spessore totale 54 mm è sagomato con lavorazione a Folding ricavato da pannello di derivati del legno sp. 18 rivestito nella parte a vista, con 3d-foil effetto legno: OLMO GREY 12, NOCE BALI 30, FRASSINO BROWN 52.

### MOBILI SOSPESI

Struttura e ripiano realizzati con pannelli di particelle legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico, disponibili nei colori: ANTRACITE 55 e STONE GREY 44, rifiniti perimetralmente con bordo melaminico mm 0,4 in tinta con la superficie.

Il fissaggio a parete avviene tramite elementi a scomparsa registrabili con portata kg 60 cad.

Il ripiano è dotato di ferramenta a scomparsa, posizionabile in altezza con passo di 32mm.

Le ante sono realizzate con lavorazione a Folding su pannello di derivati del legno sp. 18 con il lato interno nobilitato in tinta con la struttura e le parti a vista rivestite in 3d-foil effetto legno nei colori: OLMO GREY 12, NOCE BALI 30, FRASSINO BROWN 52.

Sono dotate di incasso/maniglia sopra e sotto ed hanno sagoma avvolgente a "C" in verticale rispetto alla struttura.

Tutte le cerniere sono del tipo con ala e scatola metallica con 3 campi di regolazione e dotate di sistema di ammortizzamento soft-closing.

### SPALLA VERTICALE PER MOBILI SOSPESI

Realizzata con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 accoppiati a sandwich per uno spessore totale di 90 mm., tappezzati nella parte a vista, con RENO eco-pelle nei colori ANTRACITE 232 e GRIGIO 237.

Dotata di staffa metallica di fissaggio a muro. Nella parte inferiore, a contatto con il pavimento, sono inseriti scivoli in nylon nero con feltrini autolivellanti.

### MOBILI CONTENITORI BASSI E MEDI.

Sono disponibili nelle larghezze cm 45 e cm 90 ed in 2 diverse tipologie in altezza: bassi e medi.

La struttura è realizzata con pannelli di particelle legno sp. mm 18 (i ripiani mm25) nobilitati in melaminico, disponibili nei colori: ANTRACITE 55 e STONE GREY 44, rifiniti perimetralmente con bordo melaminico mm 0,4 in tinta con la superficie ed è dotata di piedini livellatori.

Le ante sono realizzate con pannelli derivati del legno sp. mm 18 rivestiti nella parte a vista, con 3d-foil effetto legno nei colori: OLMO GREY 12, NOCE BALI 30, FRASSINO BROWN 52.

Le ante legno basse e medie sono dotate di serratura a paletto e sistema di ammortizzamento soft-closing.

**Le composizioni dei mobili sono da completare sempre con top di finitura e fianchi finali (forniti a parte).**

### TOP E FIANCHI FINALI:

Sono realizzati con lavorazione a Folding di spessore totale 50 mm. Materiale costituito da pannello di derivati del legno sp. 18 con la parte a vista rivestita in 3d-foil effetto legno nei colori: OLMO GREY 12, NOCE BALI 30, FRASSINO BROWN 52.

### IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati ed imballati con involucro pieghevole in cartone triplo, listelli di protezione perimetrale e per i riempimenti ove occorre. Gli angoli sono protetti, ove occorre, con parasigoli anti-urto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e reggetta in nylon termosaldato.

Le cassettiere sono fornite montate, protette sui lati con angolari in polistirolo ed imballate con foglia di polietilene termoretraibile.

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE DEI PANNELLI DI PARTICELLE DI LEGNO DI SPESSORE mm 18 NOBILITATI IN MELAMINICO:		
DESCRIZIONE	VALORE MINIMO	NORMA DI RIFERIMENTO
Massa volumica	650 Kg / m <sup>3</sup> ± 10%	UNI EN 323 :1994
Umidità relativa	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Tolleranza spessore	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
Rigonfiamento a 24 ore	15%	UNI EN 317 :1994
Distacco strati esterni	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Flessione statica	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Modulo di elasticità	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Estrazione viti sui bordi	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Contenuto di formaldeide	≤ a 3,5 mg H <sub>2</sub> CO (m <sup>2</sup> x h)	UNI EN ISO 12460 - 3:2015

Emesso da Ufficio Tecnico LAS MOBILI

Data ultima revisione:

GENNAIO 2018

## TECHNICAL DESCRIPTION

# JERA

### DESKS

Available in two versions:

- desk with side and back panel upholstered in RENO eco-leather
- desk with side and back panel upholstered in RENO eco-leather and lateral extension.

Available sizes: Wd.2400 and Wd.2100 x Dpt.1050 mm

The extra thick 90 mm top is made in a self-supporting shell structure composed of:

>> upper lining and perimetral band in 18 mm thick MDF panel, with visible parts coated with wood effect 3d foil: GREY ELM 12, BALI WALNUT 30, BROWN ASH 52.

>> lower lining and internal structural frame composed of 18 mm thick melamine faced panel.

The back panel and sides are made in 18 mm thick chipboard panels, sandwich joined for a total thickness of 90mm, upholstered on the visible part with RENO eco-leather in the colours ANTHRACITE 232 and GREY 237, supported by acrylic fibre batting, thickness 12 mm, decorated with linear stitching. In the lower part, in contact with the floor, 10 mm thick black nylon slides are inserted, equipped with self-levelling felt pads.

The top and support structure are joined using support brackets in a die-cast zamak alloy, thickness 10 mm, painted in matt black, compatibly shaped with rounded edges and fastened using 8ma screws.

### EXTENSION AND PEDESTAL

Internal structure made with 18 mm thick chipboard panels in ANTHRACITE 55, finished along the perimeter with a 0.4 mm thick melamine edge in the same colour as the surface.

Plinth, front panels, doors, back panel, final sides and top made in 18 mm thick MDF fibreboard panels, with the visible part coated with wood effect 3d foil: GREY ELM 12, BALI WALNUT 30, BROWN ASH 52.

The drawer structure is made with 12 mm thick chipboard panels in ANTHRACITE 55, finished along the perimeter with a 0.4 mm thick melamine edge in the same colour as the surface, which slide along metal guides with nylon bearings, equipped with drawer stop for opening and soft-close mechanism.

The doors and drawers are fitted with a push release mechanism.

The extension is to be completed with a top-access (supplied separately)

### TOP-ACCESS

Available in two types: standard or multi-purpose

- Standard top-access made in anodised aluminium extrusion, satin-finished black colour, with openable upper hatch door fitted with dust protection brush.

- Multi-purpose top-access complete with electrical wiring and data, equipped with electrical disappearing closing system.

Wiring consists in: no.2 Schuko sockets (ITALY-GERMANY), no.2 RJ45 Cat.6 data sockets and no.2 CHARGER USB ports, 2 meters long power cables.

Automatic protection system to prevent accidental closure of cover.

Border and cover are in black brushed painted steel.

### FRONT TERMINAL

Available sizes: Wd.1600 x Dpt.800 mm

The extra thick 90 mm top is made in a self-supporting shell structure composed of:

>> upper lining and perimetral band in 18 mm thick MDF panel, with visible part coated with wood effect 3d foil: GREY ELM 12, BALI WALNUT 30, BROWN ASH 52.

>> lower lining and internal structural frame composed of 18 mm thick melamine faced panel.

The back panel and sides are made in 18 mm thick chipboard panels, sandwich joined for a total thickness of 90mm, upholstered on the visible part with RENO eco-leather in the colours ANTHRACITE 232 and GREY 237, supported by acrylic fibre batting, thickness 12 mm, decorated with linear stitching. In the lower part, in contact with the floor, 10 mm thick black nylon slides are inserted, equipped with self-levelling felt pads.

The top and support structure are joined using support brackets in a die-cast zamak alloy, thickness 10 mm, painted in matt black, compatibly shaped with rounded edges and fastened using 8ma screws.

### MEETING TABLES

Available sizes: Wd.2100 and Wd.2800 x Dpt.1200 mm

The extra thick 90 mm top is made in a self-supporting shell structure composed of:

>> upper lining and perimetral band in 18 mm thick MDF panel, with visible part coated with wood effect 3d foil: GREY ELM 12, BALI WALNUT 30, BROWN ASH 52.

>> lower lining and internal structural frame composed of 18 mm thick melamine faced panel.

The top is fitted with a flip-flop type top-access built-in to the top and in the same colour, fitted with a cable collection box in steel sheet metal.

The sides are made in 18 mm thick chipboard panels, sandwich joined for a total thickness of 90mm, upholstered on the visible part with RENO eco-leather in the colours ANTHRACITE 232 and GREY 237.

In the lower part, in contact with the floor, 10 mm thick black nylon slides are inserted, equipped with self-levelling felt pads.

The structure is completed by two connecting back panels, made in 18 mm thick melamine faced chipboard and available in the colours: ANTHRACITE 55 and STONE GREY 44, finished along the perimeter with a 0.4 mm melamine edge, in the same colour as the surface.

The top and support structure are joined using support brackets in a die-cast zamak alloy, thickness 10 mm, painted in matt black, compatibly shaped with rounded edges and fastened using 8ma screws.

### COFFEE TABLES

Available sizes: square Wd.800 x Dpt.800, rectangular Wd.1200 x Dpt.60 mm.

The top with total thickness 54 mm is made with a Folding system with 18 mm panels of reconstituted wood, with visible part coated with wood effect 3d foil: GREY ELM 12, BALI WALNUT 30, BROWN ASH 52.

The sides are made in 18 mm thick chipboard panels, sandwich joined for a total thickness of 54mm, upholstered on the visible part with RENO eco-leather in the colours ANTHRACITE 232 and GREY 237. In the lower part, in contact with the floor, 10 mm thick black nylon slides are inserted. 10 mm.

The structure is completed by a connecting back panel, made in 18 mm thick melamine faced chipboard and available in the colours: ANTHRACITE 55 and STONE GREY 44, finished along the perimeter with a 0.4 mm melamine edge, in the same colour as the surface.

### TOTEM CABINETS

Structure made with 18 mm thick chipboard panels in ANTHRACITE 55 and STONE GREY 44, finished along the perimeter with a 0.4 mm thick melamine edge, in the same colour as the surface. On the base there are 4 black levelling feet.

On the two vertical sides, built-in profiles are inserted, with LED lights controlled by movement sensors.

The structure of drawers are composed of lateral sides in 12 mm thick chipboard panels in ANTHRACITE 55, finished along the perimeter with a 0.4 mm thick melamine edge in the same colour as the surface.

The sliding guides are in metal with nylon bearings, equipped with drawer stop for opening and self-closing mechanism.

The glass planes are made in 8 mm thick tempered smoked float glass, complete with die-cast chrome-plated supports.

Fronts of drawers and door are made from 18 mm thick panels of reconstituted wood, with visible part coated with wood effect 3d foil. GREY ELM 12, BALI WALNUT 30, BROWN ASH 52. The doors and drawers are fitted with a push release mechanism.

The large front finish panel, with total thickness 54 mm is shaped with a Folding system, made from an 18 mm thick panel of reconstituted wood, with visible part coated with wood effect 3d foil: GREY ELM 12, BALI WALNUT 30, BROWN ASH 52.

#### SUSPENDED CABINETS

Structure and shelving made using 18 mm thick chipboard panels, melamine faced and available in the colours: ANTHRACITE 55 and STONE GREY 44, finished along the perimeter with a 0.4 mm melamine edge, in the same colour as the surface.

Units fastened to wall using adjustable disappearing elements, each with a capacity of 60 kg.

The shelf is fitted with disappearing hardware, positionable at height at an interval of 32mm.

Doors are made with a Folding system on an 18 mm thick panel of reconstituted wood, with melamine faced internal side in the same colour as the structure, and the visible part coated in wood effect 3d foil in the colours: GREY ELM 12, BALI WALNUT 30, BROWN ASH 52.

They are fitted with recess/handle above and below, with an enveloping "C" shape, vertical to the structure.

All hinges are the type with wing and metal plate with 3 regulation ranges and equipped with shock-absorbing soft-close system.

#### VERTICAL PANEL FOR SUSPENDED CABINETS

Made in 18 mm thick chipboard panels, sandwich joined for a total thickness of 90mm, upholstered on the visible part with RENO eco-leather in the colours ANTHRACITE 232 and GREY 237.

Fitted with metal bracket for fastening to the wall. In the lower part, in contact with the floor, 10 mm thick black nylon slides are inserted with self-levelling felt pads.

#### LOW & MEDIUM STORAGE CABINETS.

These are available in widths of 45 cm and 90 cm and in two different heights: low and medium.

Structure made using 18 mm thick chipboard panels (shelves 25 mm), melamine faced and available in the colours: ANTHRACITE 55 and STONE GREY 44, finished along the perimeter with a 0.4 mm melamine edge, in the same colour as the surface and fitted with levelling feet.

Doors are made in 18 mm panels deriving from wood, with visible part coated with wood effect 3d foil in the colours: GREY ELM 12, BALI WALNUT 30, BROWN ASH 52. Low and medium wooden doors are fitted with a latch lock and shock-absorbing soft-close system.

Furniture compositions are always to be completed with top finish+final sides (supplied separately).

#### TOP & FINAL SIDES PANELS:

These are made with a Folding system, with total thickness 50 mm. Material composed of 18 mm thick reconstituted wood panels, with the visible part coated in wood effect 3d foil in the colours: GREY ELM 12, BALI WALNUT 30, BROWN ASH 52.

#### PACKAGING

All the components are disassembled and packed when supplied, and have paper triple type folding packaging, fillets for the perimetrical protection and for the fillings up, where needed. The corners are protected, where needed, through shock resistant edges protector. The packing closure occurs through sticky tape and welded nylon strap. Pedestals are assembled, when supplied, protected through polystyrene angle bars on the sides and packed using thermo-retractable polyethylene leave when provided.

PHYSICAL-MECHANICAL CHARACTERISTICS OF 18 MM THICK PARTICLEBOARD PANELS, MELAMINE-FACED:		
DESCRIPTION	MINIMUM VALUE	STANDARD NUMBERS
Volume Mass	650 Kg / m <sup>3</sup> ± 10%	UNI EN 323 :1994
Relative Humidity	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Thickness Allowance	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
24 hour Swelling	15%	UNI EN 317 :1994
External Surfaces Detachment	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Static Flexure	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Elastic Modulus	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Edge Screws Extraction	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Formaldehyde Content	≤ a 3,5 mg H <sub>2</sub> CO (m <sup>2</sup> x h)	UNI EN ISO 12460 - 3:2015

Released by the Technical Office of LAS MOBILI  
last revision date:  
JANUARY 2018