

Noto

DV911



Executives

TAVOLI:	I tavoli della serie DV911-NOTO sono integrabili ai moduli tecnici e alle barre a muro della serie DV504-MILO. Tavoli scrivanie e tavoli riunioni sono composti dai seguenti elementi:
PIANI DI LAVORO:	<p>VETRO: Realizzati in vetro temprato extra-chiaro sp. 12 mm con bordi perimetrali lavorati a filo lucido, disponibili nelle finiture trasparente o fumè; Corredati di ghiera in zama incollate al piano di lavoro, il fissaggio alle travi ed al traverso della gamba avviene mediante viti.</p> <p>GRES PORCELLANATO: Composti da piano di lavoro realizzato in vetro temprato trasparente sp. 8 mm, accoppiato con piano in gres porcellanato sp. 6 mm nelle finiture bianco “extra-white” oppure nero “marquina”. Corredati di ghiera in zama incollate al piano di lavoro, il fissaggio alle travi metalliche ed al traverso della gamba avviene mediante viti. N.B.: la finitura gres porcellanato è caratterizzata da una tonalità di colore differente per ogni lotto che viene prodotto; caratteristica dovuta all’unicità cromatica che ne deriva dalla fabbricazione industriale. In caso di ordini implementativi effettuati in diversi momenti bisogna quindi tenere conto della stonalizzazione, con gradazioni cromatiche visibili e non armonizzabili, che si presenterà tra i diversi piani di lavoro prodotti.</p> <p>CUOIO: Realizzati in conglomerato ligneo sp. 25 mm con rivestimento in cuoio bianco, nero o testa di moro sp. 2 mm con cuciture grigie. Il fissaggio alle travi in metallo ed al traverso della gamba avviene mediante viti. Sotto il piano di lavoro vengono posizionati dei distanziali in Fe sp. 3 mm.</p>
GAMBE IN LEGNO:	Montanti e traverso gamba realizzati in legno massello noce canaletto verniciato trasparente o frassino verniciato antracite a poro aperto. Piedini livellatori in ABS nero.
TRAVI:	<p>LEGNO: Travi realizzate in legno massello noce canaletto verniciato trasparente o frassino verniciato antracite a poro aperto. Le travi vengono fissate alle gambe in legno mediante barilotti in zama e viti. Piatto di copertura in acciaio satinato fissato mediante calamite.</p> <p>METALLICHE: Travi realizzate in tubolare metallico a sezione rettangolare 60x40x sp. 1,5 mm verniciate antracite semilucido. Le travi vengono fissate alle gambe mediante apposite viti.</p> <p>I tavoli integrati ai moduli tecnici DV504-MILO vengono fissati al traverso in legno della gamba mediante viti. I tavoli integrati alla barra a muro DV504-MILO vengono fissati mediante una coppia di staffe, una sp. 4 mm di supporto e una sp. 2 mm di bloccaggio. Fissate alle travi metalliche mediante viti, mentre nelle travi in legno vengono fissate mediante barilotti e viti.</p>
MODESTY PANEL:	<ul style="list-style-type: none"> • Modesty panel in malminico: realizzati in conglomerato ligneo sp. 18 mm rivestito con melaminico bianco e noce “Maroncelli” con bordi perimetrali in ABS sp. 2 mm; o in MDF sp. 18 mm rivestito con melaminico nero opaco con bordi perimetrale in ABS sp. 2 mm. • Modesty panel rivestiti in cuoio: realizzati in conglomerato ligneo sp. 18 mm con rivestimento in cuoio bianco, nero o testa di moro sp. 2 mm con cuciture grigie. <p>Il fissaggio dei modesty panel alle travi dei tavoli viene effettuato mediante apposita ferramenta.</p>
CANALIZZAZIONE:	<ul style="list-style-type: none"> • Canalizzazione orizzontale: canale passacavi ispezionabile, disponibile in diverse lunghezze, realizzato in lamiera piegata sp. 0,8 mm con staffe di ancoraggio in lamiera sp. 3 mm, il tutto colore antracite semilucido. Può essere corredato anche da appositi fermacavi a 4 posti realizzati in materiale plastico colore alluminio. Per i piani in vetro è disponibile un carter di copertura realizzato in lamiera piegata sp. 0,6 mm verniciato antracite semilucido e fissato mediante calamite alle staffe delle canaline. • Canalizzazione verticale: canale passacavi verticale per gamba realizzato in lamiera piegata e saldata sp. 1 mm colore antracite semilucido. Fascia di fissaggio realizzata in lamiera curva sp. 1,5 mm verniciata antracite fissata alla gamba in legno mediante viti. La fascia di fissaggio e il canale passacavi verticale vengono uniti mediante calamite. Elica passacavi in ABS. (N.B. Per ulteriori soluzioni di canalizzazione vedi listino DV300-Accessori).

TABLES:	Tables belonging to the DV911-NOTO series can be integrated with technical modules and wall mount bars from the DV504-MILO series. The desks and meeting tables are composed of the following elements:
WORKTOPS:	<p>GLASS: Made in 12 mm thick extra-bright tempered glass with polished edges, available in transparent or smoky finishes. Equipped with zamak rings glued to the worktop. The worktop is screwed to the beams and the crossbeam of the leg.</p> <p>PORCELAIN STONEWARE: Made of a worktop in 8 mm thick transparent tempered glass, coupled with a 6 mm thick porcelain stoneware worktop available in “extra-white” or “marquina” black finishes. Equipped with zamak rings glued to the worktop. The worktop is screwed to the metal beams and the crossbeam of the leg. N.B.: the porcelain stoneware finish is characterized by a different color tone for each production batch; this characteristic is due to the chromatic uniqueness that derives from industrial manufacturing. In the case of completion orders carried out at different times it is necessary to take into account the shading, with visible and non-harmonizable chromatic gradations, which will appear between the different worktops produced.</p> <p>LEATHER: Made in 25 mm thick wood conglomerate with a 2 mm thick white, black or dark brown leather coating with grey stitches. The worktop is screwed to the metal beams and the crossbeam of the leg. 3 mm thick iron spacers are mounted under the worktop.</p>
WOODEN LEGS:	Leg uprights and crossbeam in hardwood painted with a Canaletto walnut transparent coating or an open pore anthracite-coated ash finish. Height-levelling feet in black ABS.
BEAMS:	<p>WOODEN: Beams in hardwood painted with a Canaletto walnut transparent coating or an open pore anthracite-coated ash finish. The beams are fastened to the wooden legs via zamak plugs and screws. The satin-finished steel cover plate is fastened with magnets.</p> <p>METAL: Beams in 1.5 mm thick tubular metal with a rectangular section of 60x40, coated in a semi-gloss anthracite finish. The beams are fastened to the legs with specific screws.</p> <p>Tables integrated with the DV504-MILO technical modules are screwed to the wooden crossbeam of the leg. Tables integrated with the DV504-MILO wall mount bars are fastened with a couple of brackets – a 4 mm thick one for support and a 2 mm thick one for blocking. These brackets are fastened to metal beams via screws, and to wooden beams with plugs and screws.</p>
MODESTY PANEL:	<ul style="list-style-type: none"> • Melamine modesty panels: made in 18 mm thick wood conglomerate, coated with white and “Maroncelli” walnut melamine finish and with 2 mm thick ABS edge banding on the perimeter; or in 18 mm thick MDF coated with black matt melamine with 2 mm thick ABS edge banding on the perimeter; • Leather-coated modesty panels: made in 18 mm thick wood conglomerate with a 2 mm thick white, black or dark brown leather coating with grey stitches. <p>The modesty panels are fastened to the beams of the tables with specific fittings.</p>
WIREWAY:	<ul style="list-style-type: none"> • Horizontal wireway: inspectable cable duct, available in various widths, made of 8 mm thick folded sheet metal with 3 mm thick sheet metal anchoring brackets; all the aforementioned elements are coated in a semi-gloss anthracite finish. The duct can also be equipped with specific 4-input cable ties in aluminium-coloured plastic material. A cover carter is available for glass worktops – made of 0,6 mm thick folded sheet metal, coated with a semi-gloss anthracite finish and fastened to the wireway brackets with magnets. • Vertical wireway: table leg design cable duct in 1 mm thick folded and welded sheet metal, of a semi-gloss anthracite colour. Fastening strip in 1,5 mm thick curved sheet metal, coated in an anthracite finish, screwed to the wooden leg. The fastening strip and vertical wireway are joined together via magnets. Wireway screw in ABS. <p>(Note: Please refer to the DV300-Accessories list for further wireway solutions).</p>