

## DESCRIZIONE TECNICA

### SCRIVANIE E TAVOLI RIUNIONE CON PIANI IN VETRO RETROLACCATO

Costituite da piani vetro con struttura metallica.

I piani in vetro temperato retro-laccato, spessore mm 12, con bordi perimetrali lavorati a filo lucido, sono utilizzabili solo in abbinamento alla struttura metallica ed ancorati alla stessa mediante supporti torniti in acciaio inox. I piani in vetro sono disponibili nei colori: NERO 10 e BIANCO EXTRA 78.

La struttura metallica è formata da telaio realizzato in tubolare metallico a sezione rettangolare 50 x 25 sp. mm1,5 trattato con vernici a polveri epossidiche colore nero o bianco.

Le gambe sono in estruso di alluminio lucido con vano verticale passacavi ispezionabile tramite carter rimovibile, sono dotate di anima strutturale in acciaio spessore mm 3 opportunamente sagomata e forata per l'ancoraggio ai telai e per i piedini livellatori. Le decorazioni sono costituite da profilature verticali in mdf sagomato, rivestito con 3d-foil, nei colori: NERO 10 e BIANCO EXTRA 78.

Testate di finitura in abs stampato CROMATO.

Le scrivanie con struttura metallica possono essere corredate da schiene (optional) realizzate con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 rivestiti in 3d-foil nei colori: BIANCO NATUR MAT 15 e NERO NATUR MAT 16.

### CASSETTIERA E MOBILI DI SERVIZIO

La struttura interna è realizzata con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie.

I frontali sono in vetro temperato retro-laccato, spessore mm 4, disponibili nei colori: NERO 10 e BIANCO EXTRA 78, con telaio perimetrale in alluminio. Apertura senza maniglia, con meccanismo premi-apri.

La schiena, il top ed i fianchi finali sono realizzati con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 con il lato interno nobilitato e le parti a vista sono rivestite in 3d-foil nei colori: BIANCO NATUR MAT 15, NERO NATUR MAT 16.

I fianchi hanno sagoma arrotondata lungo i lati verticali anteriori e posteriori.

Il top è sagomato lungo tutto in perimetro con modanatura perimetrale decorativa a T da mm 6 colore cromato, incassato in apposita fresata

La struttura interna dei cassetti è costituita da spondine e fondo in fibra rivestiti in PVC nero che scorrono su guide metalliche con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in apertura e self-closing in chiusura. La struttura poggia su ruote piroettanti realizzate in nylon.

### MOBILI CONTENITORI BASSI, MEDI E ALTI

**Struttura** costituita da: base, cappello, due fianchi e schiena (da sp. mm 18 inserita in fresata).

E' realizzata con pannelli di particelle legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico, disponibili nei colori : ANTRACITE 55 e BIANCO BR. 69, rifiniti perimetralmente con bordo melaminico mm 0,4. Sulla base sono inseriti piedini regolabili in altezza, in nylon nero ( 4 unità ), con campo di regolazione di mm 15.

**Ripiani** realizzati con pannelli di particelle legno sp. mm 25 nobilitato in melaminico, disponibile nei colori : ANTRACITE 55 e BIANCO BR. 69, rifiniti perimetralmente con bordo ABS mm 2 in tinta con la superficie. Sono dotati di ferramenta a scomparsa, posizionabili in altezza con passo di 32mm.

**Le ante ed i frontali** (mobile 5 cassetti) sono in vetro temperato retro-laccato, spessore mm 4, disponibili nei colori: NERO 10 e BIANCO EXTRA 78, con telaio perimetrale in alluminio. Apertura con serratura per le ante.

**Le composizioni dei mobili sono da completare sempre con top+fianchi finali (forniti a parte) .**

### TOP DI FINITURA E FIANCHI FINALI

Tops e fianchi finali realizzati con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 con il lato interno nobilitato e le parti a vista sono rivestite in 3d-foil nei colori: BIANCO NATUR MAT 15, NERO NATUR MAT 16.

Il top è sagomato sul perimetro con modanatura a T da mm 6 colore cromato incassato in apposita fresata.

I fianchi finali hanno sagoma arrotondata lungo il lato verticale anteriore.

### IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati ed imballati con involucro pieghevole in cartone triplo, listelli di protezione perimetrale e per i riempimenti ove occorre. Gli angoli sono protetti, ove occorre, con parasigoli anti-urto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e reggetta in nylon termosaldato.

Le cassettiere sono fornite montate, protette sui lati con angolari in polistirolo ed imballate con foglia di polietilene termoretraibile.

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE DEI PANNELLI DI PARTICELLE DI LEGNO DI SPESSORE mm 18 NOBILITATI IN MELAMINICO:		
DESCRIZIONE	VALORE MINIMO	NORMA DI RIFERIMENTO
Massa volumica	650 Kg / m <sup>3</sup> ± 10%	UNI EN 323 :1994
Umidità relativa	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Tolleranza spessore	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
Rigonfiamento a 24 ore	15%	UNI EN 317 :1994
Distacco strati esterni	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Flessione statica	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Modulo di elasticità	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Estrazione viti sui bordi	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Contenuto di formaldeide	≤ a 3,5 mg H <sub>2</sub> CO (m <sup>2</sup> x h)	UNI EN 717-2 :1996

## TECHNICAL DESCRIPTION

### ESKS AND MEETING TABLES WITH GLASS TOP REAR-LACQUERED

Formed by glass surfaces with a metal structure.

The glass tops are 12 mm thick, tempered and rear-lacquered with a shiny rimmed perimeter edge. They can only be used in combination with metal structure, to which they are anchored by Inox steel supports. The glass tops are available in the following colours: BLACK 10 and EXTRA WHITE 78. The metal structure is made of frame composed of metal tubular with rectangular section 50x25, 1.5 mm thick, treated with stainless steel coloured with epoxy powder paints.

The legs are made of extruded polished aluminum. They are equipped with a compartment with vertical cable guides that can be inspected by a removable cover, they have a structural steel core 3 mm thick shaped and perforated for fixing the frames and the levelling feet. The decorations consist of vertical profiles MDF shaped, covered with 3d-foil, in the following colours: HIGH GLOSS WHITE 48 e HIGH GLOSS BLACK 49. Finishing taps in printed abs CHROMED.

The desks with metal structures can be equipped with modesty panels (optional) with MDF type fibreboard panels of 18mm thick covered in a single layer pressed leaf thermoformable PVC in the following colours: NATUR MAT WHITE 15 and NATUR MAT BLACK 16, anchored on the metal legs through metal moulds appropriately shaped and treated with metallic silver coloured epoxy powdered paint.

### PEDESTALS AND DESK EXTENSIONS

The inside structure are made of melamine bloomed particleboard panels of 18mm thick perimetally finished with a melamine edge of 0.4mm thick in the same colour as the surface.

The glass frontals are tempered rear-lacquered of 4mm thick, are available in the following colours: BLACK 10 and EXTRA WHITE 78. They are perimetally finished with a aluminium frame. Opening without handle, with mechanism push-open.

The back, the top and final side panels are made with MDF type fibreboard panels of 18mm thick with bloomed internal sides, with the outer sides covered with 3d-foil in the following colours: NATUR MAT WHITE 15 and NATUR MAT BLACK 16.

The side panels have rounded edges along the front and rear vertical sides.

The top is shaped along the entire perimeter with a 6 mm perimetral decorative molding T in chromed colour, built-in in a special milling.

The drawers internal structure has small side fibreboard panels and base covered in black PVC that slides on metal guides with nylon bearings fitted with runners for opening and self-closing in the lockup. The structure rests on a pirouette moving wheel made of nylon.

### LOW, MEDIUM AND HIGH CABINETS:

**Structure** consists of: base, upper panel, two side panels and back (of 18mm thick inserted into milled).

Structure made of 18 mm thick particleboards faced with melamine, available in colours : ANTHRACITE 55 and BR. WHITE 69, edge in 0.4 mm melamine. Height-adjustable feet in black nylon fixed under the base (4 pieces), with adjustment range of 15 mm.

**The shelves** are made of 25 mm thick particleboards faced with melamine, available in colours : ANTHRACITE 55 and BR. WHITE 69. The edge surround is made of 2 mm ABS to match the surface.

They are equipped with concealed hardware and can be fixed at height pitch of 32mm.

**The glass doors and the glass frontals** (5 drawer furniture) are tempered rear-lacquered of 4mm thick, are available in the following colours: BLACK 10 and EXTRA WHITE 78. They are perimetally finished with a aluminium frame. Opening with lock for doors.

**The cabinets are always completed with top finish + final side panels.**

### FINISHING TOPS AND FINAL SIDE PANELS

Tops and side panels are made with MDF type fibreboard panels of 18mm thick with a bloomed internal sides with the visible parts covered IN 3D-FOIL in the following colours: NATUR MAT WHITE 15 and NATUR MAT BLACK 16.

The top is shaped along the perimeter with a 6 mm. perimetral decorative molding T in chromed colour, built-in in a special milling.

The side finishes have a rounded edge along the front vertical side.

### PACKAGING

All the components are disassembled and packed when supplied, and have paper triple type folding packaging, fillets for the perimetral protection and for the fillings up, where needed. The corners are protected, where needed, through shock resistant edges protector. The packing closure occurs through sticky tape and welded nylon strap. Pedestals are assembled, when supplied, protected through polystyrene angle bars on the sides and packed using thermo-retractable polyethylene leave when provided.

PHYSICAL-MECHANICAL CHARACTERISTICS OF 18 MM THICK PARTICLEBOARD PANELS, MELAMINE-FACED:		
DESCRIPTION	MINIMUM VALUE	STANDARD NUMBERS
Volume Mass	650 Kg / m <sup>3</sup> ± 10%	UNI EN 323 :1994
Relative Humidity	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Thickness Allowance	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
24 hour Swelling	15%	UNI EN 317 :1994
External Surfaces Detachment	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Static Flexure	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Elastic Modulus	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Edge Screws Extraction	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Formaldehyde Content	≤ a 3,5 mg H <sub>2</sub> CO (m <sup>2</sup> x h)	UNI EN 717-2 :1996